

INSTRUCTIEBLAD SCHROEFSTEMPELS INDUTRADE BV

UITVOERING	AFMETINGEN	GEWICHT
GB300	1764 – 3000	16,70 KG
GB350	2014 – 3500	18,50 KG
GB400	2264 – 4000	20,10 KG

AFMETINGEN MATERIALEN:

Schroefstempel types: GB300 - GB350 - GB400

Draagpen : 14,00 mm
 Buitenbuis : 57,50 x 2,50 mm
 Binnenbuis : 48,30 x 3,50 mm
 U-kop : 156 x 120 x 65 x 8 mm
 Voetplaat : 120 x 120 x 8 mm

STAALKWALITEIT: G-Haak, Buizen en Platen in staal Q235

UITVOERING: volledig gegalvaniseerd.

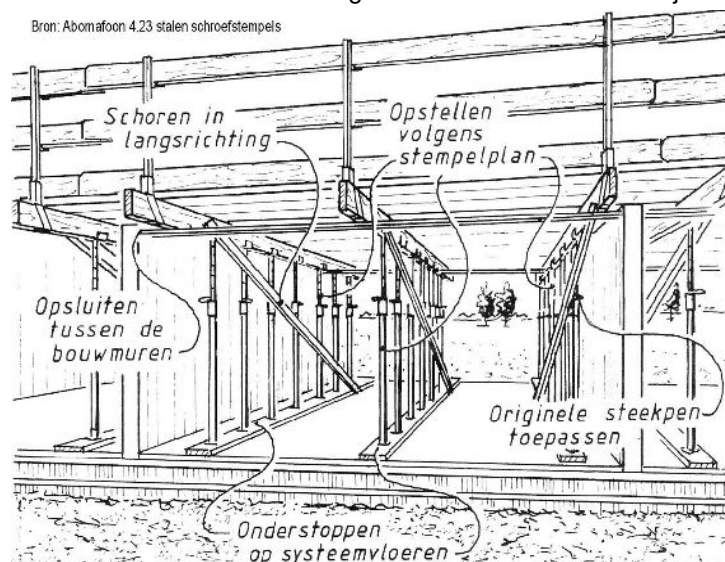
volgens NEN-EN-1065 klasse-A van het Nederlands Normalisatie Instituut.
 getest en gekeurd, met ABOMA/KEBOMA certificaat

GEbruiks EN MONTAGEVOORSCHRIFTEN

- de basis voor een onderstempelingsconstructie is een stempelplan. De opbouw is afhankelijk van de belasting, het type, de lengte en de eventuele doorkoppeling van de stempels. De onderlinge stempelafstand en de afstand tussen de stempelrijen zijn op het stempelplan aangegeven.
- Gebruik voor de stempelconstructie slechts één type stempel, vanwege de verschillen in toelaatbare belasting.
- De stempel moet verticaal worden opgesteld op een voldoende vlakke en draagkrachtige ondergrond.
- Zorg bij systeemvloeren voor een goede drukverdeling, bijvoorbeeld door onderstoppen met hout, om de optredende puntbelasting op te vangen.

Figuur 1 Vloerondersteuning

- Bij toepassing van een enkele badding als onderslag moeten de wangen van de gaffel tegen de badding gedraaid worden (om de stempel centrisch te belasten). Bij dubbele baddings moeten zij verspringend in lengte worden gelegd. Dit om verband in de ondersteunings- constructie te krijgen. Onder de stuiknaad van twee opvolgende baddings moet
- Om de ondersteunings- constructie voldoende stijf te maken is het noodzakelijk om schoring in langs- en dwarsrichting aan te brengen. Langschoring is te bereiken door de onderslag te verbinden met de onderstoppen. De dwarsschoring is te bereiken door de stempelrijen te koppelen via de onderkant van de onderslagen en deze op te sluiten tussen de bouwmuren. Driepoten, om de voldoet niet als schoring.



- De hoogte-instelling van Schroefstempels vindt plaats met de Schroefmof of stelmoer, in combinatie met de draagpen in een pengat. Om de volledige belasting op
- te kunnen nemen mag de



schroefdraad bij een stempel, die voorzien is van een schroefmof, niet zichtbaar zijn. Als dit wel zo is, moet de draagpen een gat lager ingestoken worden. Er zijn schroefstempels in de handel waarbij het niet mogelijk is om de schroefmof te ver omhoog te draaien. Schroefstempels die voorzien zijn van een stelmoer moeten minimaal op 30 mm dragen.

- De stabiliteit van de ondersteuningsconstructie kan tijdens het storten worden gewaarborgd door ter plaatse van de bouwmuren te beginnen.
- Draag bij het opstellen en demonteren van de ondersteuning een helm, veiligheidsschoenen en geschikte handschoenen.

CONTROLE EN ONDERHOUD

- Schroefstempels moeten net als het overige materiaal voor gebruik worden gecontroleerd op juiste werking en gaafheid.
- Om te voorkomen dat beschadigde schroefstempels tussen de onbeschadigde exemplaren komen, is het aan te bevelen om de volgende cyclus aan te houden:
 - a) schroefstempels bij het einde van het werk terug naar de materieeldienst
 - b) geconstateerde tekorten/defecten verhelpen:
 - c) aparte opslag van schroefstempels die gereed zijn voor veilig gebruik.
- De schroefstempels moeten op lengte worden opgeslagen (i.v.m. een verschillende maximale belasting).

Belastingdiagram stempels

GB300		GB350		GB400	
Uitgeschoven lengte in mm	Draagkracht in kN	Uitgeschoven lengte in mm	Draagkracht in kN	Uitgeschoven lengte in mm	Draagkracht in kN
1720	34,8	1980	30,7	2240	27,4
1800	31,8	2060	28,3	2320	25,5
1880	29,2	2140	26,3	2400	23,8
1960	26,8	2220	24,4	2480	22,3
2040	24,8	2300	22,7	2560	21
2120	22,9	2380	21,2	2640	19,7
2200	21,3	2460	19,9	2720	18,6
2280	19,8	2540	18,6	2800	17,5
2360	18,5	2620	17,5	2880	16,6
2440	17,3	2700	16,5	2960	15,7
2520	16,2	2780	15,6	3040	14,9
2600	15,2	2860	14,7	3120	14,1
2680	14,3	2940	13,9	3200	13,4
2760	13,5	3020	13,2	3280	12,8
2840	12,8	3100	12,5	3360	12,2
2920	12,1	3180	11,9	3440	11,6
3000	11,4	3260	11,3	3520	11
		3340	10,8	3600	10,6
		3420	10,3	3680	10,1
		3500	9,8	3760	9,7
				3840	9,3
				3920	8,9
				4000	8,6